



Δήμος
Σπάτων - Αρτέμιδος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ
ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: vantonopoulou@spata.gr

Σπάτα: 06/06/2023

Αριθ. Πρωτ.: 16565

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει τη διεξαγωγή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού άνω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής, για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια τροφίμων για τις ανάγκες λειτουργίας των Παιδικών Σταθμών, των Κ.Α.Π.Η., του Κ.Η.Φ.Η., του Κοινωνικού Παντοπωλείου του Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος και της παροχής έτοιμων γευμάτων κατοίκων για την αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών»** εκτιμώμενης αξίας **662.457,00 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 13% & 24%.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στις κάτωθι ομάδες:

Ομάδα 5: «Προμήθεια ειδών κρεοπωλείου» εκτιμώμενης αξίας 118.426,40 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.13%.

Ομάδα 6: «Προμήθεια ειδών παντοπωλείου για την κάλυψη των αναγκών των είκοσι δύο (22) μηνών», εκτιμώμενης αξίας 455.617,85 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. 13% και 24%.

Προσφορές υποβάλλονται για μία ή περισσότερες ομάδες, για το σύνολο των ειδών και ποσοτήτων της ομάδας που περιγράφεται στη με αριθ.39/2023 μελέτη της Διεύθυνσης Κοινωνικής Πολιτικής και της Διεύθυνσης Προσχολικής Αγωγής και Δημιουργικής Απασχόλησης. Τυχόν κατάθεση προσφοράς για μέρος αυτής, επιφέρει αυτόματα την απόρριψη του συνόλου της προσφοράς. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η με αριθ. 290/16564/06-06-2023 διακήρυξη, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον ν.4412/2016 και στην υπ' αριθμ. 64233/08.06.2021 (Β' 2453/09.06.2021) Κοινή Απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Ψηφιακής Διακυβέρνησης με θέμα «*Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)*».

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 06/07/2023 και ώρα 15:00.

Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση την 01/06/2023 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr).

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 03142500-3 «Αυγά», 15100000-9 «Ζωικά προϊόντα», 15400000-2 «Ζωικά ή φυτικά έλαια και λίπη, 15500000-3 «Γαλακτοκομικά προϊόντα», 15982000-5 «Αναψυκτικά», 15800000-6 «Διάφορα προϊόντα διατροφής», 39220000-0 «Εξοπλισμός κουζίνας», 24452000-7 «Εντομοκτόνα», 15600000-4 «Προϊόντα αλεσμένων δημητριακών», 03222400-7 «Ελιές», 15982100-6 «Φρουτοχυμοί».

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α. εφ' όσον συμμετέχουν για το σύνολο των ομάδων, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. για τη συγκεκριμένη ομάδα που θα συμμετέχει.

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: **193602** και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, www.spata-artemis.gr και στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ